

改定	現行
<div>公共建築工事標準単価積算基準</div> <div>第 1 編 総則</div> <div>1 基本的事項</div> <div>この基準は、公共建築工事における工事費積算に用いる単価及び価格に関する基本的事項を定める。なお、山間へき地、離島等の地理・気象条件が特異な場合や社会・経済動向に著しい変化が認められる場合等においては、実状に応じた適切な単価及び価格を用いる。</div> <div>2 単価及び価格の算定</div> <div>単価及び価格の算定については次による。</div> <div>(1) 材料価格等</div> <div>材料価格等は、積算時の最新の現場渡し価格とし、物価資料の掲載価格又は製造業者の見積価格等を参考に定める。</div> <div>(2) 複合単価</div> <div>複合単価は、材料、労務、機械器具、その他等の各要素と単位施工当たりが必要とされる数量（以下「所要量」という。）から構成される歩掛りに、次の単価等に乗じて算定する。</div> <div>イ. 材料単価</div> <div>材料単価は、物価資料の掲載価格等による。</div> <div>ロ. 労務単価</div> <div>労務単価は、「公共工事設計労務単価」による。ただし、所定労働時間外の作業、特殊条件による作業等については、労務単価の割増しを行うことができる。</div> <div>ハ. 機械器具費</div> <div>機械器具損料は、「請負工事機械経費積算要領」（昭和49年3月15日付建設省機発第44号）による。</div> <div>また、建設機械賃料は物価資料の掲載価格等による。</div> <div>ニ. 仮設材費</div> <div>仮設材費は、物価資料の掲載価格等による賃料又は材料の基礎価格に損料率を乗じて算定する。</div> <div>ホ. その他</div> <div>「その他」は、下請経費、小器材の損耗費、現場労働者に関する法定福利費等であり、「その他」の率対象に「その他」の率を乗じて算定する。なお、法定福利費とは、法定の雇用保険、健康保険、介護保険及び厚生年金保険の事業主負担額をいう。</div> <div>(3) 市場単価</div> <div>市場単価は、元請業者と下請の専門工事業者間の取引についての調査結果に基づく、単位施工当たりの価格であり、材料費、労務費、機械器具費等（専門工事業者の諸経費を含む。）によって構成される。</div> <div>物価資料の掲載価格等によることを基本とするが、工事場所が掲載都市ではなく、他に適切な単価がない場合は、工事場所を包括する地区を代表する都市の単価を準用することができる。</div>	<div>公共建築工事標準単価積算基準</div> <div>第 1 編 総則</div> <div>1 基本的事項</div> <div>この基準は、公共建築工事における工事費積算に用いる単価及び価格に関する基本的事項を定める。なお、山間へき地、離島等の地理・気象条件が特異な場合や社会・経済動向に著しい変化が認められる場合等においては、実状に応じた適切な単価及び価格を用いる。</div> <div>2 単価及び価格の算定</div> <div>単価及び価格の算定については次による。</div> <div>(1) 材料価格等</div> <div>材料価格等は、積算時の最新の現場渡し価格とし、物価資料の掲載価格又は製造業者の見積価格等を参考に定める。</div> <div>(2) 複合単価</div> <div>複合単価は、材料、労務、機械器具、その他等の各要素と単位施工当たりが必要とされる数量（以下「所要量」という。）から構成される歩掛りに、次の単価等に乗じて算定する。</div> <div>イ. 材料単価</div> <div>材料単価は、物価資料の掲載価格等による。</div> <div>ロ. 労務単価</div> <div>労務単価は、「公共工事設計労務単価」による。ただし、所定労働時間外の作業、特殊条件による作業等については、労務単価の割増しを行うことができる。</div> <div>ハ. 機械器具費</div> <div>機械器具損料は、「請負工事機械経費積算要領」（昭和49年3月15日付建設省機発第44号）による。</div> <div>また、建設機械賃料は物価資料の掲載価格等による。</div> <div>ニ. 仮設材費</div> <div>仮設材費は、物価資料の掲載価格等による賃料又は材料の基礎価格に損料率を乗じて算定する。</div> <div>ホ. その他</div> <div>「その他」は、下請経費、小器材の損耗費、現場労働者に関する法定福利費等であり、「その他」の率対象に「その他」の率を乗じて算定する。なお、法定福利費とは、法定の雇用保険、健康保険、介護保険及び厚生年金保険の事業主負担額をいう。</div> <div>(3) 市場単価</div> <div>市場単価は、元請業者と下請の専門工事業者間の契約に基づき調査された単位施工当たりの取引価格であり、物価資料に掲載された「建築工事市場単価」による。なお、第2編～第4編に定める工種に適用する。また、市場単価は材料費、労務費、機械経費等（専門工事業者の諸経費を含む。）によって構成されるが、その掲載条件が一部異なる場合の単価については、類似の市場単価を適切に補正して算定することができる。</div>



改定	現行
<p><u>（2）市場単価において、規格・仕様が各編記載の細目工種の摘要と一部異なる場合は、類似の市場単価を適切に補正してその単価を算出することができる。</u></p> <p><u>（3）単位施工単価において、規格・仕様が各編記載の細目工種の摘要と一部異なる場合は、類似の単位施工単価を適切に補正してその単価を算出することができる。</u></p> <p>（<u>4</u>）製造業者又は専門工事業者の見積価格等を参考に価格を算定するにあたっては、市中における取引状況を把握し適切に補正して定める。</p> <p>（<u>5</u>）施工中に発生する端材等を指定場所まで集積する費用は、別に定める場合を除き、単位施工当たりが必要となる単価及び価格に含む。</p> <p>（<u>6</u>）材料及び機器等の場内小運搬に要する費用は、別に定める場合を除き、単位施工当たりが必要となる単価及び価格に含む。</p> <p>（<u>7</u>）材料及び機器等の揚重に要する費用は、別に定める場合を除き、単位施工当たりが必要となる単価及び価格に含まない。</p> <p>（<u>8</u>）製造業者又は専門工事業者から見積価格を得るために使用する書式は、「公共建築工事見積標準書式」によることとし、現場労働者に関する法定福利費を記載する。</p> <p>5 表2 表3 （略）</p> <p><b>第2編 建築工事</b></p> <p><b>第1章 新営工事</b></p> <p><b>第4節 鉄筋</b></p> <p><b>1 一般事項</b></p> <p>（1）表A1－4－1 <u>及び</u>表A1－4－2の細目工種は、標準歩掛りを適用する。</p> <p>（2）表A1－4－3の細目工種は、市場単価を適用する。</p> <p><u>（3）表A1－4－4及び表A1－4－5の細目工種は、単位施工単価を適用する。</u></p> <p>（<u>4</u>）本節に定める標準歩掛り、<u>市場単価及び単位施工単価</u>における仕様は、公共建築工事標準仕様書による。</p> <p>（<u>5</u>）鉄筋を加工する際に発生する材料の残材に価値がある場合は、その価値を評価しスクラップ控除として直接工事費から控除する。</p> <p>（<u>6</u>）鉄筋材料単価及び鉄筋屑等のスクラップ単価は、物価資料の掲載価格により、工事費積算時の価格とする。ただし、これによりがたい場合は製造業者の見積価格等を参考に定める。</p> <p>（<u>7</u>）鉄筋材料を工場にて加工する場合は運搬費を計上し、運搬距離30km程度（片道）を標準とする。</p> <p>（<u>8</u>）標準歩掛り及び市場単価には、鉄筋の材料費は含まない。</p> <p>（<u>9</u>）鉄筋加工組立は、工場加工及び現場組立とする。</p> <p>（<u>10</u>）本節の定めによりがたい場合の単価及び価格の算定については、「第1編 総則」に基づき適切に算定する。</p>	<p>（<u>2</u>）製造業者又は専門工事業者の見積価格等を参考に価格を算定するにあたっては、市中における取引状況を把握し適切に補正して定める。</p> <p>（<u>3</u>）施工中に発生する端材等を指定場所まで集積する費用は、別に定める場合を除き、単位施工当たりが必要となる単価及び価格に含む。</p> <p>（<u>4</u>）材料及び機器等の場内小運搬に要する費用は、別に定める場合を除き、単位施工当たりが必要となる単価及び価格に含む。</p> <p>（<u>5</u>）材料及び機器等の揚重に要する費用は、別に定める場合を除き、単位施工当たりが必要となる単価及び価格に含まない。</p> <p>（<u>6</u>）製造業者又は専門工事業者から見積価格を得るために使用する書式は、「公共建築工事見積標準書式」によることとし、現場労働者に関する法定福利費を記載する。</p> <p>5 表2 表3 （略）</p> <p><b>第2編 建築工事</b></p> <p><b>第1章 新営工事</b></p> <p><b>第4節 鉄筋</b></p> <p><b>1 一般事項</b></p> <p>（1）表A1－4－1、表A1－4－2の細目工種は、標準歩掛りを適用する。</p> <p>（2）表A1－4－3の細目工種は、市場単価を適用する。</p> <p>（<u>3</u>）本節に定める標準歩掛り <u>及び市場単価</u>における仕様は、公共建築工事標準仕様書による。</p> <p>（<u>4</u>）鉄筋を加工する際に発生する材料の残材に価値がある場合は、その価値を評価しスクラップ控除として直接工事費から控除する。</p> <p>（<u>5</u>）鉄筋材料単価及び鉄筋屑等のスクラップ単価は、物価資料の掲載価格により、工事費積算時の価格とする。ただし、これによりがたい場合は製造業者の見積価格等を参考に定める。</p> <p>（<u>6</u>）鉄筋材料を工場にて加工する場合は運搬費を計上し、運搬距離30km程度（片道）を標準とする。</p> <p>（<u>7</u>）標準歩掛り及び市場単価には、鉄筋の材料費は含まない。</p> <p>（<u>8</u>）鉄筋加工組立は、工場加工及び現場組立とする。</p> <p>（<u>9</u>）本節の定めによりがたい場合の単価及び価格の算定については、「第1編 総則」に基づき適切に算定する。</p>

改定	現行																																																																																																																																														
<div>2 標準歩掛り</div> <div><div>(1) 適用条件及び留意事項</div><div><div>イ. 建築構造物等の梁貫通孔補強の鉄筋工場加工及び組立に適用する。</div><div>ロ. 梁貫通孔補強鉄筋の加工及び組立において細物とはD13 以下、太物とはD16 以上とする。</div></div><div>(2) 細目工種</div><div>表A 1－4－1</div><table><tr><th colspan="6">梁貫通孔補強鉄筋工場加工 (1t 当たり)</th></tr><tr><th>名 称</th><th>摘 要</th><th>単位</th><th>太 物</th><th>細 物</th><th>備 考</th></tr><tr><td>鉄 筋 工</td><td></td><td>人</td><td>1.34</td><td>1.89</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>0.2</td><td>0.25</td><td></td></tr><tr><td>工 場 管 理 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>1</td><td>(労)×(30～<u>50</u>%)</td></tr><tr><td>そ の 他</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table><div>(注) 1.鉄筋の運搬費は市場単価による。</div><div>2.「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員及び工場管理費とする。</div><div>表A 1－4－2</div><table><tr><th colspan="5">梁貫通孔補強鉄筋組立 (1t 当たり)</th></tr><tr><th>名 称</th><th>摘 要</th><th>単位</th><th>太 物</th><th>細 物</th><th>備 考</th></tr><tr><td>鉄 筋 工</td><td></td><td>人</td><td>3.0</td><td>3.8</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td></td></tr><tr><td>結 束 線</td><td>#21</td><td>kg</td><td>2.0</td><td>5.0</td><td></td></tr><tr><td>そ の 他</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table><div>(注) 1.鉄筋の運搬費は市場単価による。</div><div>2.「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員及び工場管理費とする。</div><div>3 市場単価</div><div><div>(1) 適用条件及び留意事項</div><div><div><u>イ. 鉄筋運搬に適用する。</u></div><div><u>ロ. 対応する鉄筋径はD 1 0 以上D 3 2 以下とする。</u></div><div><u>ハ. 鉄筋加工組立における太物及び細物鉄筋は、標準的な構成比とする。また、コンクリート打設時における合番を含む。</u></div></div></div></div>	梁貫通孔補強鉄筋工場加工 (1t 当たり)						名 称	摘 要	単位	太 物	細 物	備 考	鉄 筋 工		人	1.34	1.89		普 通 作 業 員		人	0.2	0.25		工 場 管 理 費		式	1	1	(労)×(30～ <u>50</u> %)	そ の 他		式	1	1		梁貫通孔補強鉄筋組立 (1t 当たり)					名 称	摘 要	単位	太 物	細 物	備 考	鉄 筋 工		人	3.0	3.8		普 通 作 業 員		人	0.3	0.4		結 束 線	#21	kg	2.0	5.0		そ の 他		式	1	1		<div>2 標準歩掛り</div> <div><div>(1) 適用条件及び留意事項</div><div><div>イ. 建築構造物等の梁貫通孔補強の鉄筋工場加工及び組立に適用する。</div><div>ロ. 梁貫通孔補強鉄筋の加工及び組立において細物とはD13 以下、太物とはD16 以上とする。</div></div><div>(2) 細目工種</div><div>表A 1－4－1</div><table><tr><th colspan="6">梁貫通孔補強鉄筋工場加工 (1t 当たり)</th></tr><tr><th>名 称</th><th>摘 要</th><th>単位</th><th>太 物</th><th>細 物</th><th>備 考</th></tr><tr><td>鉄 筋 工</td><td></td><td>人</td><td>1.34</td><td>1.89</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>0.2</td><td>0.25</td><td></td></tr><tr><td>工 場 管 理 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>1</td><td>(労)×(30～<u>60</u>%)</td></tr><tr><td>そ の 他</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table><div>(注) 1.鉄筋の運搬費は市場単価による。</div><div>2.「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員及び工場管理費とする。</div><div>表A 1－4－2</div><table><tr><th colspan="5">梁貫通孔補強鉄筋組立 (1t 当たり)</th></tr><tr><th>名 称</th><th>摘 要</th><th>単位</th><th>太 物</th><th>細 物</th><th>備 考</th></tr><tr><td>鉄 筋 工</td><td></td><td>人</td><td>3.0</td><td>3.8</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td></td></tr><tr><td>結 束 線</td><td>#21</td><td>kg</td><td>2.0</td><td>5.0</td><td></td></tr><tr><td>そ の 他</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table><div>(注) 1.鉄筋の運搬費は市場単価による。</div><div>2.「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員及び結束線とする。</div><div>3 市場単価</div><div><div>(1) 適用条件及び留意事項</div><div><div><u>イ. 建築構造物等の鉄筋加工組立、鉄筋運搬及びガス圧接に適用する。</u></div><div><u>ロ. 対応する鉄筋径はD 1 0 以上D 3 2 以下とする。</u></div><div><u>ハ. 鉄筋加工組立における太物及び細物鉄筋は、標準的な構成比とする。また、コンクリート打設時における合番を含む。</u></div></div></div></div>	梁貫通孔補強鉄筋工場加工 (1t 当たり)						名 称	摘 要	単位	太 物	細 物	備 考	鉄 筋 工		人	1.34	1.89		普 通 作 業 員		人	0.2	0.25		工 場 管 理 費		式	1	1	(労)×(30～ <u>60</u> %)	そ の 他		式	1	1		梁貫通孔補強鉄筋組立 (1t 当たり)					名 称	摘 要	単位	太 物	細 物	備 考	鉄 筋 工		人	3.0	3.8		普 通 作 業 員		人	0.3	0.4		結 束 線	#21	kg	2.0	5.0		そ の 他		式	1	1	
梁貫通孔補強鉄筋工場加工 (1t 当たり)																																																																																																																																															
名 称	摘 要	単位	太 物	細 物	備 考																																																																																																																																										
鉄 筋 工		人	1.34	1.89																																																																																																																																											
普 通 作 業 員		人	0.2	0.25																																																																																																																																											
工 場 管 理 費		式	1	1	(労)×(30～ <u>50</u> %)																																																																																																																																										
そ の 他		式	1	1																																																																																																																																											
梁貫通孔補強鉄筋組立 (1t 当たり)																																																																																																																																															
名 称	摘 要	単位	太 物	細 物	備 考																																																																																																																																										
鉄 筋 工		人	3.0	3.8																																																																																																																																											
普 通 作 業 員		人	0.3	0.4																																																																																																																																											
結 束 線	#21	kg	2.0	5.0																																																																																																																																											
そ の 他		式	1	1																																																																																																																																											
梁貫通孔補強鉄筋工場加工 (1t 当たり)																																																																																																																																															
名 称	摘 要	単位	太 物	細 物	備 考																																																																																																																																										
鉄 筋 工		人	1.34	1.89																																																																																																																																											
普 通 作 業 員		人	0.2	0.25																																																																																																																																											
工 場 管 理 費		式	1	1	(労)×(30～ <u>60</u> %)																																																																																																																																										
そ の 他		式	1	1																																																																																																																																											
梁貫通孔補強鉄筋組立 (1t 当たり)																																																																																																																																															
名 称	摘 要	単位	太 物	細 物	備 考																																																																																																																																										
鉄 筋 工		人	3.0	3.8																																																																																																																																											
普 通 作 業 員		人	0.3	0.4																																																																																																																																											
結 束 線	#21	kg	2.0	5.0																																																																																																																																											
そ の 他		式	1	1																																																																																																																																											

改定				現行																																																																															
<div>(2) 細目工種</div> <div>表A 1－4－3</div> <table><tr><th>細目</th><th>摘要</th><th>単位</th><th>備考</th></tr><tr><td>鉄筋運搬費</td><td>加工場～現場 30 km程度 4t 車</td><td>t</td><td></td></tr><tr><td>鉄筋運搬費</td><td>加工場～現場 30 km程度 10t 車</td><td>t</td><td></td></tr></table>				細目	摘要	単位	備考	鉄筋運搬費	加工場～現場 30 km程度 4t 車	t		鉄筋運搬費	加工場～現場 30 km程度 10t 車	t		<div>(2) 細目工種</div> <div>表A 1－4－3</div> <table><tr><th>細目</th><th>摘要</th><th>単位</th><th>備考</th></tr><tr><td>鉄筋加工組立</td><td>RCﾒｰﾙ構造 階高3.5～4.0m 程度 形状単純</td><td>t</td><td></td></tr><tr><td>鉄筋加工組立</td><td>SRCﾒｰﾙ構造 階高3.5～4.0m 程度 形状単純</td><td>t</td><td></td></tr><tr><td>鉄筋加工組立</td><td>RC壁式構造 階高2.8m 程度 形状単純</td><td>t</td><td></td></tr><tr><td>スパイラル筋取付</td><td></td><td>t</td><td></td></tr><tr><td>鉄筋運搬費</td><td>加工場～現場 30 km程度 4t 車</td><td>t</td><td></td></tr><tr><td>鉄筋運搬費</td><td>加工場～現場 30 km程度 10t 車</td><td>t</td><td></td></tr><tr><td>ガス圧接</td><td>D 1 9－D 1 9</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>ガス圧接</td><td>D 2 2－D 2 2</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>ガス圧接</td><td>D 2 5－D 2 5</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>ガス圧接</td><td>D 2 9－D 2 9</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>ガス圧接</td><td>D 3 2－D 3 2</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>ガス圧接</td><td>D 1 9－D 2 2</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>ガス圧接</td><td>D 2 2－D 2 5</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>ガス圧接</td><td>D 2 5－D 2 9</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>ガス圧接</td><td>D 2 9－D 3 2</td><td>か所</td><td></td></tr></table>				細目	摘要	単位	備考	鉄筋加工組立	RCﾒｰﾙ構造 階高3.5～4.0m 程度 形状単純	t		鉄筋加工組立	SRCﾒｰﾙ構造 階高3.5～4.0m 程度 形状単純	t		鉄筋加工組立	RC壁式構造 階高2.8m 程度 形状単純	t		スパイラル筋取付		t		鉄筋運搬費	加工場～現場 30 km程度 4t 車	t		鉄筋運搬費	加工場～現場 30 km程度 10t 車	t		ガス圧接	D 1 9－D 1 9	か所		ガス圧接	D 2 2－D 2 2	か所		ガス圧接	D 2 5－D 2 5	か所		ガス圧接	D 2 9－D 2 9	か所		ガス圧接	D 3 2－D 3 2	か所		ガス圧接	D 1 9－D 2 2	か所		ガス圧接	D 2 2－D 2 5	か所		ガス圧接	D 2 5－D 2 9	か所		ガス圧接	D 2 9－D 3 2	か所	
細目	摘要	単位	備考																																																																																
鉄筋運搬費	加工場～現場 30 km程度 4t 車	t																																																																																	
鉄筋運搬費	加工場～現場 30 km程度 10t 車	t																																																																																	
細目	摘要	単位	備考																																																																																
鉄筋加工組立	RCﾒｰﾙ構造 階高3.5～4.0m 程度 形状単純	t																																																																																	
鉄筋加工組立	SRCﾒｰﾙ構造 階高3.5～4.0m 程度 形状単純	t																																																																																	
鉄筋加工組立	RC壁式構造 階高2.8m 程度 形状単純	t																																																																																	
スパイラル筋取付		t																																																																																	
鉄筋運搬費	加工場～現場 30 km程度 4t 車	t																																																																																	
鉄筋運搬費	加工場～現場 30 km程度 10t 車	t																																																																																	
ガス圧接	D 1 9－D 1 9	か所																																																																																	
ガス圧接	D 2 2－D 2 2	か所																																																																																	
ガス圧接	D 2 5－D 2 5	か所																																																																																	
ガス圧接	D 2 9－D 2 9	か所																																																																																	
ガス圧接	D 3 2－D 3 2	か所																																																																																	
ガス圧接	D 1 9－D 2 2	か所																																																																																	
ガス圧接	D 2 2－D 2 5	か所																																																																																	
ガス圧接	D 2 5－D 2 9	か所																																																																																	
ガス圧接	D 2 9－D 3 2	か所																																																																																	
<div>4 単位施工単価</div> <div>(1) 適用条件及び留意事項</div> <div>イ. 建築構造物等の鉄筋加工組立及びガス圧接に適用する。</div> <div>ロ. 対応する鉄筋径はD 1 0 以上D 3 2 以下とする。</div> <div>ハ. 鉄筋加工組立における太物及び細物鉄筋は、標準的な構成比とする。また、コンクリート打設時における合番を含む。</div> <div>(2) 細目工種</div> <div>表A 1－4－4</div> <table><tr><th>種別</th><th>細目</th><th>摘要</th><th>単位</th><th>備考</th></tr><tr><td>ベース単価</td><td>鉄筋加工組立</td><td>RCﾒｰﾙ構造 階高3.5～4.0m 程度 形状単純</td><td>t</td><td>表A 1－4－6 による</td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>鉄筋加工組立</td><td>SRCﾒｰﾙ構造 階高3.5～4.0m 程度 形状単純</td><td>t</td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>鉄筋加工組立</td><td>RC壁式構造 階高2.8m 程度 形状単純</td><td>t</td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>スパイラル筋取付</td><td></td><td>t</td><td></td></tr></table>				種別	細目	摘要	単位	備考	ベース単価	鉄筋加工組立	RCﾒｰﾙ構造 階高3.5～4.0m 程度 形状単純	t	表A 1－4－6 による	シフト単価	鉄筋加工組立	SRCﾒｰﾙ構造 階高3.5～4.0m 程度 形状単純	t		シフト単価	鉄筋加工組立	RC壁式構造 階高2.8m 程度 形状単純	t		シフト単価	スパイラル筋取付		t																																																								
種別	細目	摘要	単位	備考																																																																															
ベース単価	鉄筋加工組立	RCﾒｰﾙ構造 階高3.5～4.0m 程度 形状単純	t	表A 1－4－6 による																																																																															
シフト単価	鉄筋加工組立	SRCﾒｰﾙ構造 階高3.5～4.0m 程度 形状単純	t																																																																																
シフト単価	鉄筋加工組立	RC壁式構造 階高2.8m 程度 形状単純	t																																																																																
シフト単価	スパイラル筋取付		t																																																																																



改定					現行																																																											
<div>表A 1－4－5</div> <table><tr><th>種別</th><th>細目</th><th>摘要</th><th>単位</th><th>備考</th></tr><tr><td>シフト単価</td><td>ガス圧接</td><td>D 1 9－D 1 9</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>ガス圧接</td><td>D 2 2－D 2 2</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>ベース単価</td><td>ガス圧接</td><td>D 2 5－D 2 5</td><td>か所</td><td>表A 1－4－7による</td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>ガス圧接</td><td>D 2 9－D 2 9</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>ガス圧接</td><td>D 3 2－D 3 2</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>ガス圧接</td><td>D 1 9－D 2 2</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>ガス圧接</td><td>D 2 2－D 2 5</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>ガス圧接</td><td>D 2 5－D 2 9</td><td>か所</td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>ガス圧接</td><td>D 2 9－D 3 2</td><td>か所</td><td></td></tr></table>										種別	細目	摘要	単位	備考	シフト単価	ガス圧接	D 1 9－D 1 9	か所		シフト単価	ガス圧接	D 2 2－D 2 2	か所		ベース単価	ガス圧接	D 2 5－D 2 5	か所	表A 1－4－7による	シフト単価	ガス圧接	D 2 9－D 2 9	か所		シフト単価	ガス圧接	D 3 2－D 3 2	か所		シフト単価	ガス圧接	D 1 9－D 2 2	か所		シフト単価	ガス圧接	D 2 2－D 2 5	か所		シフト単価	ガス圧接	D 2 5－D 2 9	か所		シフト単価	ガス圧接	D 2 9－D 3 2	か所						
種別	細目	摘要	単位	備考																																																												
シフト単価	ガス圧接	D 1 9－D 1 9	か所																																																													
シフト単価	ガス圧接	D 2 2－D 2 2	か所																																																													
ベース単価	ガス圧接	D 2 5－D 2 5	か所	表A 1－4－7による																																																												
シフト単価	ガス圧接	D 2 9－D 2 9	か所																																																													
シフト単価	ガス圧接	D 3 2－D 3 2	か所																																																													
シフト単価	ガス圧接	D 1 9－D 2 2	か所																																																													
シフト単価	ガス圧接	D 2 2－D 2 5	か所																																																													
シフト単価	ガス圧接	D 2 5－D 2 9	か所																																																													
シフト単価	ガス圧接	D 2 9－D 3 2	か所																																																													
<div>(3) ベース単価の歩掛り</div> <div>表A 1－4－6</div> <table><tr><th colspan="5">鉄筋加工・組立 (RC ラーチ構造 階高 3.5～4.0m 程度 形状単純)</th><th>(1 t 当たり)</th></tr><tr><th>名称</th><th>摘要</th><th>単位</th><th>所要量</th><th>備考</th></tr><tr><td>鉄筋工</td><td rowspan="5">#21</td><td>人</td><td>1.88 (0.5)</td><td rowspan="5">(労)×(30～50%)</td></tr><tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>0.38 (0.21)</td></tr><tr><td>結束線</td><td>kg</td><td>3.6</td></tr><tr><td>工場管理費</td><td>式</td><td>1</td></tr><tr><td>その他</td><td>式</td><td>1</td></tr></table> <div>(注) 1. 鉄筋工及び普通作業員の歩掛りの括弧内は工場加工相当分を示す。</div> <div>2. 「工場管理費」の率対象は、鉄筋工（工場加工相当分）及び普通作業員（工場加工相当分）とする。</div> <div>3. 「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員、結束線及び工場管理費とする。</div>										鉄筋加工・組立 (RC ラーチ構造 階高 3.5～4.0m 程度 形状単純)					(1 t 当たり)	名称	摘要	単位	所要量	備考	鉄筋工	#21	人	1.88 (0.5)	(労)×(30～50%)	普通作業員	人	0.38 (0.21)	結束線	kg	3.6	工場管理費	式	1	その他	式	1																											
鉄筋加工・組立 (RC ラーチ構造 階高 3.5～4.0m 程度 形状単純)					(1 t 当たり)																																																											
名称	摘要	単位	所要量	備考																																																												
鉄筋工	#21	人	1.88 (0.5)	(労)×(30～50%)																																																												
普通作業員		人	0.38 (0.21)																																																													
結束線		kg	3.6																																																													
工場管理費		式	1																																																													
その他		式	1																																																													
<div>表A 1－4－7</div> <table><tr><th colspan="5">ガス圧接 (D 2 5－D 2 5)</th><th>(1 か所当たり)</th></tr><tr><th>名称</th><th>摘要</th><th>単位</th><th>所要量</th><th>備考</th></tr><tr><td>溶接工</td><td rowspan="5"></td><td>人</td><td>0.013</td><td rowspan="5"></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>0.004</td></tr><tr><td>酸素</td><td>m³</td><td>0.04</td></tr><tr><td>アセチレン</td><td>kg</td><td>0.06</td></tr><tr><td>その他</td><td>式</td><td>1</td></tr></table> <div>(注) 1. 「その他」の率対象は、溶接工、普通作業員、酸素及びアセチレンとする。</div>										ガス圧接 (D 2 5－D 2 5)					(1 か所当たり)	名称	摘要	単位	所要量	備考	溶接工		人	0.013		普通作業員	人	0.004	酸素	m³	0.04	アセチレン	kg	0.06	その他	式	1																											
ガス圧接 (D 2 5－D 2 5)					(1 か所当たり)																																																											
名称	摘要	単位	所要量	備考																																																												
溶接工		人	0.013																																																													
普通作業員		人	0.004																																																													
酸素		m³	0.04																																																													
アセチレン		kg	0.06																																																													
その他		式	1																																																													

改定	現行																																																																																																		
<div>第6節 型枠</div> <div>1 一般事項</div> <div>(1) 表A 1－6－1 <b>及び</b>表A 1－6－2の細目工種は、標準歩掛りを適用する。</div> <div>(2) 表A 1－6－3の細目工種は、市場単価を適用する。</div> <div><b>(3) 表A 1－6－4の細目工種は、単位施工単価を適用する。</b></div> <div>(4) 本節に定める標準歩掛り、市場単価<b>及び単位施工単価</b>における仕様は、公共建築工事標準仕様書による。</div> <div>(5) 型枠材の運搬費は往復とし、運搬距離は3 0 km程度（片道）を標準とする。</div> <div>(6) 本節の定めによりがたい場合の単価及び価格の算定については、「第1 編総則」に基づき適切に算定する。</div> <div>2 標準歩掛り</div> <div>(1) 適用条件及び留意事項</div> <div>建築構造物等のコンクリート打放し仕上げにおける打放し面補修及び型枠目地棒に適用する。</div> <div>(2) 細目工種</div> <div>表A 1－6－1</div> <table><tr><th colspan="7">打放し面補修(1 m<sup>2</sup>当たり)</th></tr><tr><th rowspan="2">名称</th><th rowspan="2">摘要</th><th rowspan="2">単位</th><th>A種</th><th>B種</th><th>C種</th><th rowspan="2">備考</th></tr><tr><th>コーン処理</th><th>部分目違いばらい コーン処理共</th><th>全面目違いばらい</th></tr><tr><td>左官 その他</td><td></td><td>人 式</td><td>0.015 1</td><td>0.025 1</td><td>0.02 1</td><td></td></tr></table> <div>(注) 1.「その他」の率対象は、左官とする。</div> <div>表A 1－6－2</div> <table><tr><th colspan="5">型枠目地棒(1m当たり)</th></tr><tr><th>名称</th><th>摘要</th><th>単位</th><th>30×30 以下</th><th>備考</th></tr><tr><td>型枠目地棒</td><td></td><td>m</td><td>1.05</td><td></td></tr><tr><td>型わく工</td><td></td><td>人</td><td>0.007</td><td></td></tr><tr><td>その他</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr></table> <div>(注) 1.「その他」の率対象は、型枠目地<b>棒</b>及び型わく工とする。</div>	打放し面補修(1 m <sup>2</sup> 当たり)							名称	摘要	単位	A種	B種	C種	備考	コーン処理	部分目違いばらい コーン処理共	全面目違いばらい	左官 その他		人 式	0.015 1	0.025 1	0.02 1		型枠目地棒(1m当たり)					名称	摘要	単位	30×30 以下	備考	型枠目地棒		m	1.05		型わく工		人	0.007		その他		式	1		<div>第6節 型枠</div> <div>1 一般事項</div> <div>(1) 表A 1－6－1、表A 1－6－2の細目工種は、標準歩掛りを適用する。</div> <div>(2) 表A 1－6－3の細目工種は、市場単価を適用する。</div> <div>(3) 本節に定める標準歩掛り、市場単価における仕様は、公共建築工事標準仕様書による。</div> <div>(4) 型枠材の運搬費は往復とし、運搬距離は3 0 km程度（片道）を標準とする。</div> <div>(5) 本節の定めによりがたい場合の単価及び価格の算定については、「第1 編総則」に基づき適切に算定する。</div> <div>2 標準歩掛り</div> <div>(1) 適用条件及び留意事項</div> <div>建築構造物等のコンクリート打放し仕上げにおける打放し面補修及び型枠目地棒に適用する。</div> <div>(2) 細目工種</div> <div>表A 1－6－1</div> <table><tr><th colspan="7">打放し面補修(1 m<sup>2</sup>当たり)</th></tr><tr><th rowspan="2">名称</th><th rowspan="2">摘要</th><th rowspan="2">単位</th><th>A種</th><th>B種</th><th>C種</th><th rowspan="2">備考</th></tr><tr><th>コーン処理</th><th>部分目違いばらい コーン処理共</th><th>全面目違いばらい</th></tr><tr><td>左官 その他</td><td></td><td>人 式</td><td>0.015 1</td><td>0.025 1</td><td>0.02 1</td><td></td></tr></table> <div>(注) 1.「その他」の率対象は、左官とする。</div> <div>表A 1－6－2</div> <table><tr><th colspan="5">型枠目地棒(1m当たり)</th></tr><tr><th>名称</th><th>摘要</th><th>単位</th><th>30×30 以下</th><th>備考</th></tr><tr><td>型枠目地棒</td><td></td><td>m</td><td>1.05</td><td></td></tr><tr><td>型わく工</td><td></td><td>人</td><td>0.007</td><td></td></tr><tr><td>その他</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr></table> <div>(注) 1.「その他」の率対象は、型枠目地<b>材</b>及び型わく工とする。</div>	打放し面補修(1 m <sup>2</sup> 当たり)							名称	摘要	単位	A種	B種	C種	備考	コーン処理	部分目違いばらい コーン処理共	全面目違いばらい	左官 その他		人 式	0.015 1	0.025 1	0.02 1		型枠目地棒(1m当たり)					名称	摘要	単位	30×30 以下	備考	型枠目地棒		m	1.05		型わく工		人	0.007		その他		式	1	
打放し面補修(1 m <sup>2</sup> 当たり)																																																																																																			
名称	摘要	単位	A種	B種	C種	備考																																																																																													
			コーン処理	部分目違いばらい コーン処理共	全面目違いばらい																																																																																														
左官 その他		人 式	0.015 1	0.025 1	0.02 1																																																																																														
型枠目地棒(1m当たり)																																																																																																			
名称	摘要	単位	30×30 以下	備考																																																																																															
型枠目地棒		m	1.05																																																																																																
型わく工		人	0.007																																																																																																
その他		式	1																																																																																																
打放し面補修(1 m <sup>2</sup> 当たり)																																																																																																			
名称	摘要	単位	A種	B種	C種	備考																																																																																													
			コーン処理	部分目違いばらい コーン処理共	全面目違いばらい																																																																																														
左官 その他		人 式	0.015 1	0.025 1	0.02 1																																																																																														
型枠目地棒(1m当たり)																																																																																																			
名称	摘要	単位	30×30 以下	備考																																																																																															
型枠目地棒		m	1.05																																																																																																
型わく工		人	0.007																																																																																																
その他		式	1																																																																																																

改定

3市場単価

(1)適用条件及び留意事項

イ.型枠運搬に適用する。

(2)細目工種

表A1－6－3

細目	摘要	単位	備考
型枠運搬費	型枠運搬費 4t 車基準距離 30km 以内	m <sup>2</sup>	
型枠運搬費	型枠運搬費 10t 車基準距離 30km 以内	m <sup>2</sup>	

4単位施工単価

(1)適用条件及び留意事項

イ.建築構造物等の合板型枠の加工及び組立に適用する。

ロ.建物形状は単純なものとする。

ハ.コンクリート打設時の合番及び型枠の取外しを含む。

ニ.サポート等補助材（構成材）を含む。

ホ.人通孔、耐震スリット、目地棒（化粧目地、打継目地、誘発目地）及び大面木は含まない。

現行

3市場単価

(1)適用条件及び留意事項

イ.建築構造物等の合板型枠に適用する。

ロ.建物形状は単純なものとする。

ハ.コンクリート打設時の合番を含む。

ニ.サポート等補助材（構成材）を含む。

ホ.目地棒（化粧目地、打継目地、誘発目地）及び大面木は含まない。

(2)細目工種

表A1－6－3

細目	摘要	単位	備考
普通合板型枠	基礎部	m <sup>2</sup>	
普通合板型枠	地下軸部 階高 5.0m程度	m <sup>2</sup>	
普通合板型枠	ラーメン構造 地上軸部 階高 2.8m程度	m <sup>2</sup>	
普通合板型枠	ラーメン構造 地上軸部 階高 3.5～4.0m程度	m <sup>2</sup>	
打放し合板型枠	ラーメン構造 地上軸部B種 階高 3.5～4.0m程度	m <sup>2</sup>	
打放し合板型枠	ラーメン構造 地上軸部C種 階高 3.5～4.0m程度	m <sup>2</sup>	
普通合板型枠	壁式構造 地上軸部 階高 2.8m程度	m <sup>2</sup>	
打放し合板型枠	壁式構造 地上軸部B種 階高 2.8m程度	m <sup>2</sup>	
打放し合板型枠	壁式構造 地上軸部C種 階高 2.8m程度	m <sup>2</sup>	
型枠運搬費	型枠運搬費 4t 車基準距離 30km 以内	m <sup>2</sup>	
型枠運搬費	型枠運搬費 10t 車基準距離 30km 以内	m <sup>2</sup>	



改定					現行																																																																																										
<div>(2) 細目工種</div> <div>表A 1－6－4</div> <table><tr><th>種別</th><th>細目</th><th>摘要</th><th>単位</th><th>備考</th></tr><tr><td>シフト単価</td><td>普通合板型枠</td><td>基礎部</td><td>m<sup>2</sup></td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>普通合板型枠</td><td>地下軸部 階高 5.0m程度</td><td>m<sup>2</sup></td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>普通合板型枠</td><td>ラーメン構造 地上軸部 階高 2.8m程度</td><td>m<sup>2</sup></td><td></td></tr><tr><td>ベース単価</td><td>普通合板型枠</td><td>ラーメン構造 地上軸部 階高 3.5～4.0m程度</td><td>m<sup>2</sup></td><td>表A 1－6－5による</td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>打放し合板型枠</td><td>ラーメン構造 地上軸部B種 階高 3.5～4.0m程度</td><td>m<sup>2</sup></td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>打放し合板型枠</td><td>ラーメン構造 地上軸部C種 階高 3.5～4.0m程度</td><td>m<sup>2</sup></td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>普通合板型枠</td><td>壁式構造 地上軸部 階高 2.8m程度</td><td>m<sup>2</sup></td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>打放し合板型枠</td><td>壁式構造 地上軸部B種 階高 2.8m程度</td><td>m<sup>2</sup></td><td></td></tr><tr><td>シフト単価</td><td>打放し合板型枠</td><td>壁式構造 地上軸部C種 階高 2.8m程度</td><td>m<sup>2</sup></td><td></td></tr></table> <div>(3) ベース単価の歩掛り</div> <div>表A 1－6－5</div> <table><tr><th colspan="5">普通合板型枠（ラーメン構造 地上軸部 階高 3.5～4.0m程度）（1 m<sup>2</sup>当たり）</th></tr><tr><th>名称</th><th>摘要</th><th>単位</th><th>所要量</th><th>備考</th></tr><tr><td>合板（表面加工品）</td><td rowspan="5">型枠用 900×1,800×12t</td><td>m<sup>2</sup></td><td>1.08</td><td>25%</td></tr><tr><td>型わく工</td><td>人</td><td>0.15</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>0.02</td><td></td></tr><tr><td>補助材（構成材）</td><td>式</td><td>1</td><td>（労＋材）×20%</td></tr><tr><td>その他</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr></table> <div>(注) 1. 備考欄の数値は、1現場当たり損料率を示す。</div> <div>2. コンクリート打設時の型枠点検及び保守を含む。</div> <div>3. 補助材には、せき板、緊張材、支保材（補助サポート含）、はく離剤、簡易な目地棒（水切り目地等）・面木（打放し）を含む（目地棒（化粧目地、打継目地、誘発目地）、大面木は含まない）。</div> <div>4. 「その他」の率対象は、合板、型わく工、普通作業員及び補助材（構成材）とする。</div> <div>5. 歩掛には工場加工及び現場加工並びに現場施工を含んでいる。</div>										種別	細目	摘要	単位	備考	シフト単価	普通合板型枠	基礎部	m <sup>2</sup>		シフト単価	普通合板型枠	地下軸部 階高 5.0m程度	m <sup>2</sup>		シフト単価	普通合板型枠	ラーメン構造 地上軸部 階高 2.8m程度	m <sup>2</sup>		ベース単価	普通合板型枠	ラーメン構造 地上軸部 階高 3.5～4.0m程度	m <sup>2</sup>	表A 1－6－5による	シフト単価	打放し合板型枠	ラーメン構造 地上軸部B種 階高 3.5～4.0m程度	m <sup>2</sup>		シフト単価	打放し合板型枠	ラーメン構造 地上軸部C種 階高 3.5～4.0m程度	m <sup>2</sup>		シフト単価	普通合板型枠	壁式構造 地上軸部 階高 2.8m程度	m <sup>2</sup>		シフト単価	打放し合板型枠	壁式構造 地上軸部B種 階高 2.8m程度	m <sup>2</sup>		シフト単価	打放し合板型枠	壁式構造 地上軸部C種 階高 2.8m程度	m <sup>2</sup>		普通合板型枠（ラーメン構造 地上軸部 階高 3.5～4.0m程度）（1 m <sup>2</sup> 当たり）					名称	摘要	単位	所要量	備考	合板（表面加工品）	型枠用 900×1,800×12t	m <sup>2</sup>	1.08	25%	型わく工	人	0.15		普通作業員	人	0.02		補助材（構成材）	式	1	（労＋材）×20%	その他	式	1						
種別	細目	摘要	単位	備考																																																																																											
シフト単価	普通合板型枠	基礎部	m <sup>2</sup>																																																																																												
シフト単価	普通合板型枠	地下軸部 階高 5.0m程度	m <sup>2</sup>																																																																																												
シフト単価	普通合板型枠	ラーメン構造 地上軸部 階高 2.8m程度	m <sup>2</sup>																																																																																												
ベース単価	普通合板型枠	ラーメン構造 地上軸部 階高 3.5～4.0m程度	m <sup>2</sup>	表A 1－6－5による																																																																																											
シフト単価	打放し合板型枠	ラーメン構造 地上軸部B種 階高 3.5～4.0m程度	m <sup>2</sup>																																																																																												
シフト単価	打放し合板型枠	ラーメン構造 地上軸部C種 階高 3.5～4.0m程度	m <sup>2</sup>																																																																																												
シフト単価	普通合板型枠	壁式構造 地上軸部 階高 2.8m程度	m <sup>2</sup>																																																																																												
シフト単価	打放し合板型枠	壁式構造 地上軸部B種 階高 2.8m程度	m <sup>2</sup>																																																																																												
シフト単価	打放し合板型枠	壁式構造 地上軸部C種 階高 2.8m程度	m <sup>2</sup>																																																																																												
普通合板型枠（ラーメン構造 地上軸部 階高 3.5～4.0m程度）（1 m <sup>2</sup> 当たり）																																																																																															
名称	摘要	単位	所要量	備考																																																																																											
合板（表面加工品）	型枠用 900×1,800×12t	m <sup>2</sup>	1.08	25%																																																																																											
型わく工		人	0.15																																																																																												
普通作業員		人	0.02																																																																																												
補助材（構成材）		式	1	（労＋材）×20%																																																																																											
その他		式	1																																																																																												