

| 改 定 | 現 行 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----------------------------|-------------|-------------|---------------------------|------------|-----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|------------|------------|-------------|-------------|---------------------------|------------------|-------------------------------|----------|-------------|-------------|---------------------------|--|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------|--|------------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|------------|--|--|--|--|--|------------|------------|------------|--|------------|--|----------|--|------------|-------------|--|-------------|--|------------|--|
| 4.【第4節 鉄 筋】 | 4.【第4節 鉄 筋】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 一般事項 | 1 一般事項 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>(1) 本節に定める参考歩掛りにおける仕様は、公共建築工事標準仕様書による。</p> | <p>(1) 本節に定める参考歩掛りにおける仕様は、公共建築工事標準仕様書による。</p> <p><u>(2) 鉄筋加工は、実状により工場加工又は現場加工を選択する。</u></p> <p><u>(3) 鉄筋の標準的な構成比率は、下記のとおりとする。</u></p> <p>－</p> <table><tr><td colspan="6"><u>鉄筋コンクリート造建物の太物鉄筋構成比率</u></td><td><u>(%)</u></td></tr><tr><td><u>サイズ</u></td><td><u>D16</u></td><td><u>D19</u></td><td><u>D22</u></td><td><u>D25</u></td><td><u>計</u></td><td></td></tr><tr><td><u>構成比</u></td><td><u>0.4</u></td><td><u>2.9</u></td><td><u>16.5</u></td><td><u>80.2</u></td><td><u>100</u></td><td></td></tr></table> <p>－</p> <table><tr><td colspan="7"><u>鉄骨鉄筋コンクリート造建物の太物鉄筋構成比率</u></td><td><u>(%)</u></td></tr><tr><td><u>サイズ</u></td><td><u>D16</u></td><td><u>D19</u></td><td><u>D22</u></td><td><u>D25</u></td><td><u>D29</u></td><td><u>計</u></td><td></td></tr><tr><td><u>構成比</u></td><td><u>17.6</u></td><td><u>4.8</u></td><td><u>11.0</u></td><td><u>55.9</u></td><td><u>10.7</u></td><td><u>100</u></td><td></td></tr></table> <p>－</p> <table><tr><td colspan="4"><u>鉄筋コンクリート造及び鉄骨鉄筋コンクリート造建物の細物鉄筋構成比率</u></td><td><u>(%)</u></td></tr><tr><td><u>サイズ</u></td><td colspan="2"><u>D10</u></td><td colspan="2"><u>D13</u></td><td><u>計</u></td><td></td></tr><tr><td><u>構成比</u></td><td colspan="2"><u>60.0</u></td><td colspan="2"><u>40.0</u></td><td><u>100</u></td><td></td></tr></table> | <u>鉄筋コンクリート造建物の太物鉄筋構成比率</u> | | | | | | <u>(%)</u> | <u>サイズ</u> | <u>D16</u> | <u>D19</u> | <u>D22</u> | <u>D25</u> | <u>計</u> | | <u>構成比</u> | <u>0.4</u> | <u>2.9</u> | <u>16.5</u> | <u>80.2</u> | <u>100</u> | | <u>鉄骨鉄筋コンクリート造建物の太物鉄筋構成比率</u> | | | | | | | <u>(%)</u> | <u>サイズ</u> | <u>D16</u> | <u>D19</u> | <u>D22</u> | <u>D25</u> | <u>D29</u> | <u>計</u> | | <u>構成比</u> | <u>17.6</u> | <u>4.8</u> | <u>11.0</u> | <u>55.9</u> | <u>10.7</u> | <u>100</u> | | <u>鉄筋コンクリート造及び鉄骨鉄筋コンクリート造建物の細物鉄筋構成比率</u> | | | | <u>(%)</u> | <u>サイズ</u> | <u>D10</u> | | <u>D13</u> | | <u>計</u> | | <u>構成比</u> | <u>60.0</u> | | <u>40.0</u> | | <u>100</u> | |
| <u>鉄筋コンクリート造建物の太物鉄筋構成比率</u> | | | | | | <u>(%)</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>サイズ</u> | <u>D16</u> | <u>D19</u> | <u>D22</u> | <u>D25</u> | <u>計</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>構成比</u> | <u>0.4</u> | <u>2.9</u> | <u>16.5</u> | <u>80.2</u> | <u>100</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>鉄骨鉄筋コンクリート造建物の太物鉄筋構成比率</u> | | | | | | | <u>(%)</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>サイズ</u> | <u>D16</u> | <u>D19</u> | <u>D22</u> | <u>D25</u> | <u>D29</u> | <u>計</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>構成比</u> | <u>17.6</u> | <u>4.8</u> | <u>11.0</u> | <u>55.9</u> | <u>10.7</u> | <u>100</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>鉄筋コンクリート造及び鉄骨鉄筋コンクリート造建物の細物鉄筋構成比率</u> | | | | <u>(%)</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>サイズ</u> | <u>D10</u> | | <u>D13</u> | | <u>計</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>構成比</u> | <u>60.0</u> | | <u>40.0</u> | | <u>100</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 参考歩掛り | 2 参考歩掛り | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>(1) 適用条件及び留意事項</p> <p>イ．建築構造物等の鉄筋運搬に適用する。</p> | <p>(1) 適用条件及び留意事項</p> <p>イ．建築構造物等の<u>鉄筋加工、組立、ガス圧接及び鉄筋運搬</u>に適用する。</p> <p><u>ロ．鉄筋加工及び組立において細物とはD 1 3 以下、太物とはD 1 6 以上とする。</u></p> <p><u>ハ．小型構造物の鉄筋加工及び組立は、工作物の基礎等で1 か所当たり 1 m³ 程度のコンクリート量で点在する構造物及び高さ 1 m 程度の擁壁、囲障の基礎等に適用する。また、現場加工を標準とする。</u></p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>(2) 細目工種</p> <p><u>(削除)</u></p> | <p>(2) 細目工種</p> <p><u>表 RA - 4 - 1 【市】</u></p> <table><tr><td colspan="5"><u>鉄筋工場加工</u></td><td><u>(1t 当たり)</u></td></tr><tr><td rowspan="2"><u>名 称</u></td><td rowspan="2"><u>摘 要</u></td><td rowspan="2"><u>単位</u></td><td colspan="2"><u>一 般</u></td><td rowspan="2"><u>備 考</u></td></tr><tr><td><u>太 物</u></td><td><u>細 物</u></td></tr><tr><td><u>鉄 筋 工</u></td><td></td><td><u>人</u></td><td><u>0.26</u></td><td><u>0.73</u></td><td><u> </u></td></tr><tr><td><u>普 通 作 業 員</u></td><td></td><td><u>人</u></td><td><u>0.06</u></td><td><u>0.18</u></td><td><u> </u></td></tr></table> | <u>鉄筋工場加工</u> | | | | | <u>(1t 当たり)</u> | <u>名 称</u> | <u>摘 要</u> | <u>単位</u> | <u>一 般</u> | | <u>備 考</u> | <u>太 物</u> | <u>細 物</u> | <u>鉄 筋 工</u> | | <u>人</u> | <u>0.26</u> | <u>0.73</u> | <u> </u> | <u>普 通 作 業 員</u> | | <u>人</u> | <u>0.06</u> | <u>0.18</u> | <u> </u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>鉄筋工場加工</u> | | | | | <u>(1t 当たり)</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>名 称</u> | <u>摘 要</u> | <u>単位</u> | <u>一 般</u> | | <u>備 考</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | <u>太 物</u> | <u>細 物</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>鉄 筋 工</u> | | <u>人</u> | <u>0.26</u> | <u>0.73</u> | <u> </u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>普 通 作 業 員</u> | | <u>人</u> | <u>0.06</u> | <u>0.18</u> | <u> </u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | |
|-------|----------------|---|---|---|--|
| 工場管理費 | (労) × (30~60%) | 式 | 1 | 1 | |
| その他 | | 式 | 1 | 1 | |

(注) 1. 運搬費は、別途計上する。

2.「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員、工場管理費とする。

表 RA - 4 - 2 【專】

鉄筋現場加工 (1t 当たり)

| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 一 般 | | 備 考 |
|-----------|-----|----|------|------|-----|
| | | | 太 物 | 細 物 | |
| 鉄 筋 工 | | 人 | 0.32 | 0.92 | |
| 普 通 作 業 員 | | 人 | 0.06 | 0.18 | |
| そ の 他 | | 式 | 1 | 1 | |

(注) 1. 「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員とする。

表 RA - 4 - 3 【市】【專】

鉄筋組立 (1t 当たり)

| 名 称 | 摘 要 | 単位 | R C 造 | | | S R C 造 | | |
|-----------|-----|----|-------------|-------------|------|-------------|------|------------|
| | | | 太 物 (圧接) | 太 物 (重ね) | 細 物 | 太 物 (圧接) | 細 物 | スパイラル 筋 |
| 鉄 筋 工 | #21 | 人 | 0.79 | 0.93 | 2.13 | 1.0 | 2.25 | 1.73 |
| 普 通 作 業 員 | | 人 | 0.13 | 0.15 | 0.41 | 0.17 | 0.43 | 0.32 |
| 結 束 線 | | kg | 0.5 | 1.0 | 6.0 | 0.5 | 6.0 | 5.0 |
| そ の 他 | | 式 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

(注) 1. SRC造において、フープ筋をスパイラル筋としない場合は、細物の鉄筋工 2.25 人を 2.35 人とする。

2. コンクリート打設時の鉄筋点検保守を含む。

3. 「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員、結束線とする。

表 RA - 4 - 4 【專】

梁貫通孔補強鉄筋現場加工 (1t 当たり)

| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 太 物 | 細 物 | 備 考 |
|-----------|-----|----|------|------|-----|
| 鉄 筋 工 | | 人 | 2.23 | 2.7 | |
| 普 通 作 業 員 | | 人 | 0.2 | 0.25 | |
| そ の 他 | | 式 | 1 | 1 | |

(注) 1. 「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員とする。

表 RA - 4 - 5 【專】

ガス圧接 (1 か所当たり)

| 名 称 | 摘 要 | 单位 | 径 19 mm | 径 22 mm | 径 25 mm | 径 29 mm | 备 考 |
|-----|-----|----|---------|---------|---------|---------|-----|
|-----|-----|----|---------|---------|---------|---------|-----|

(削除)

(削除)

(削除)

(削除)

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|
| <u>酸素</u> | | <u>m³</u> | <u>0.03</u> | <u>0.04</u> | <u>0.05</u> | <u>0.065</u> | |
| <u>アセチレン</u> | | <u>kg</u> | <u>0.03</u> | <u>0.04</u> | <u>0.05</u> | <u>0.065</u> | |
| <u>溶接工</u> | | <u>人</u> | <u>0.017</u> | <u>0.018</u> | <u>0.019</u> | <u>0.025</u> | |
| <u>普通作業員</u> | | <u>人</u> | <u>0.009</u> | <u>0.009</u> | <u>0.01</u> | <u>0.012</u> | |
| <u>その他</u> | | <u>式</u> | <u>1</u> | <u>1</u> | <u>1</u> | <u>1</u> | |

(注) 1. 「その他」の率対象は、酸素、アセチレン、溶接工、普通作業員とする。

表 RA - 4 - 6 【市】【専】
鉄筋加工組立（S造スラブ）(1t 当たり)

| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 鉄筋加工 | | 鉄 筋 | 備 考 |
|------------------|--------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-----|
| | | | 工場 | 現場 | 組 立 | |
| <u>鉄 筋 工</u> | (労)×(30～60%) | <u>人</u> | <u>0.48</u> | <u>0.59</u> | <u>1.49</u> | |
| <u>普 通 作 業 員</u> | | <u>人</u> | <u>0.12</u> | <u>0.12</u> | <u>0.28</u> | |
| <u>工 場 管 理 費</u> | | <u>式</u> | <u>1</u> | <u>二</u> | <u>二</u> | |
| <u>結 束 線</u> | | <u>kg</u> | <u>二</u> | <u>二</u> | <u>6.0</u> | |
| <u>そ の 他</u> | | <u>式</u> | <u>1</u> | <u>1</u> | <u>1</u> | |

(注) 1. 配筋は格子状型でD10を55%、D13を45%程度の場合とする。
2. コンクリート打設時の鉄筋点検保守を含む。
3. 「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員、工場管理費、結束線とする。

表 RA - 4 - 7 【専】
工場加工鉄筋運搬(1t 当たり往復)

| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 太物 | 細物 | 備 考 |
|--------|-------|----|------|------|-----|
| トラック運転 | 4 t 積 | 日 | 0.13 | 0.15 | |

表 RA - 4 - 8 【専】
トラック運転(1日 当たり)

| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 4t積 | 備 考 |
|---------|---------------------------|-----|------|-----|
| 運転手（一般） | 燃料 軽油 機 械 損 料 そ の 他 | 人 | 1.0 | |
| 燃 料 | | L | 25.7 | |
| 機 械 損 料 | | 供用日 | 1.13 | |
| そ の 他 | | 式 | 1 | |

(注) 1. 「その他」の率対象は、運転手(一般)、燃料とする。

表 RA - 4 - 9 【市】

(削除)

表 RA - 4 - 1 【専】
工場加工鉄筋運搬(1t 当たり往復)

| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 太物 | 細物 | 備 考 |
|--------|-------|----|------|------|-----|
| トラック運転 | 4 t 積 | 日 | 0.13 | 0.15 | |

表 RA - 4 - 2 【専】
トラック運転(1日 当たり)

| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 4t積 | 備 考 |
|---------|---------------------------|-----|------|-----|
| 運転手（一般） | 燃料 軽油 機 械 損 料 そ の 他 | 人 | 1.0 | |
| 燃 料 | | L | 25.7 | |
| 機 械 損 料 | | 供用日 | 1.13 | |
| そ の 他 | | 式 | 1 | |

(注) 1. 「その他」の率対象は、運転手(一般)、燃料とする。

| | | | | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|-----|----|-------|-----|
| <div>(削除)</div> | 鉄筋加工組立（小型構造物） <div>(1t当たり)</div> | | | | |
| | 名 称 | 摘 要 | 単位 | 小型構造物 | 備 考 |
| | 鉄 筋 工 | | 人 | 4.5 | |
| | 普 通 作 業 員 | | 人 | 0.9 | |
| | 結 束 線 | #21 | kg | 6.0 | |
| | そ の 他 | | 式 | 1 | |
| (注) 1. 「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員、結束線とする。 | | | | | |

| 6.【第6節 型 枠】 | | | | | | | | |
|---|-------------------------|----------------|-----------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|------|
| 2 参考歩掛り | | | | | | | | |
| (2) 細目工種 | | | | | | | | |
| 表 RA - 6 - 1 【市】【専】 | | | | | | | | |
| 普通合板型枠及び打放し合板型枠（補助材（構成材）） | | | | | | | | |
| (1 m ² 当たり) | | | | | | | | |
| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 鉄骨造建物 (門形ラーメン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラーメン) | 打放しA種 | 打放しB種 | 打放しC種 | 備 考 |
| | | | | | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラーメン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラーメン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラーメン) | |
| (削 除) | | | | | | | | |
| さん材 | 溶融亜鉛メッキ ボルト式 座金とも | m ³ | 0.004 | 0.004 | 0.005 | 0.005 | 0.005 | 36% |
| 角材 | | m ³ | — | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 20% |
| 丸パイプ | | m | 7.59 | 7.33 | 7.33 | 7.33 | 7.33 | 3% |
| パイプサポート | | 本 | — | 0.44 | 0.44 | 0.44 | 0.44 | 5% |
| セパレータ | | 個 | 2.18 | 1.74 | 1.74 | 1.74 | 1.74 | 100% |
| フォームタイ | | 本 | 4.36 | 3.48 | 3.48 | 3.48 | 3.48 | 30% |
| (削 除) | | | | | | | | |
| コーン | | 個 | | | 3.48 | 3.48 | — | 30% |
| くぎ金物 | | kg | 0.06 | 0.05 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| はく離剤 | | L | 0.02 | 0.02 | — | 0.02 | 0.02 | |
| (削 除) | | | | | | | | |
| (削 除) | | | | | | | | |
| その他 | 式 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| (注) 1. 備考欄の数値は、1 現場当たり損料率を示す。 2. コンクリート打設時の型枠点検及び保守を含む。 3. 「その他」の率対象は、さん材、角材、丸パイプ、パイプサポート、セパレータ、フォームタイ、 <u>コーン</u> 、くぎ金物 <u>及び</u> はく離剤とする。 | | | | | | | | |

| 6.【第6節 型 枠】 | | | | | | | | |
|--|----------------------------|----------------|--------------|-----------------------|----------------------------------|------------------------------|---------|--|
| 2 参考歩掛り | | | | | | | | |
| (2) 細目工種 | | | | | | | | |
| 表 RA - 6 - 1 【市】【専】 | | | | | | | | |
| 普通合板型枠 | | | | | | | | |
| (1 m ² 当たり) | | | | | | | | |
| 名 称 | 摘 要 | 単位 | <u>小型構造物</u> | 鉄骨造建物 (門形ラーメン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラーメン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | 備 考 | |
| | | | | | | | | |
| <u>合板</u> | 型枠用厚 12 mm 900×1,800 mm | m ² | 1.25 | 1.05 | 1.04 | 1.03 | 27(50)% | |
| さん材 | 溶融亜鉛メッキ ボルト式 座金とも | m ³ | 0.007 | 0.004 | 0.004 | 0.003 | 36(50)% | |
| 角材 | | m ³ | 0.02 | — | 0.003 | 0.003 | 20(50)% | |
| 丸パイプ | | m | — | 7.59 | 7.33 | 7.55 | 3% | |
| パイプサポート | | 本 | — | — | 0.44 | 0.33 | 5% | |
| セパレータ | | 個 | — | 2.18 | 1.74 | 1.71 | 100% | |
| フォームタイ | | 本 | — | 4.36 | 3.48 | 3.42 | 30% | |
| <u>鉄線</u> | | kg | 0.09 | — | — | — | | |
| くぎ金物 | | kg | 0.04 | 0.06 | 0.05 | 0.05 | | |
| はく離剤 | | L | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | | |
| <u>型わく工</u> | | 人 | 0.15 | 0.11 | 0.13 | 0.13 | | |
| <u>普通作業員</u> | | 人 | 0.07 | 0.05 | 0.07 | 0.06 | | |
| その他 | 式 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | |
| (注) 1. 備考欄の数値は、1 現場当たり損料率を示す。 <u>()内の数値は小型構造物の損料率を示す。</u> 2. コンクリート打設時の型枠点検及び保守を含む。 3. 「その他」の率対象は、 <u>合板</u> 、さん材、角材、丸パイプ、パイプサポート、セパレータ、フォームタイ、 <u>鉄線</u> 、くぎ金物、はく離剤、 <u>型わく工及び普通作業員</u> とする。 | | | | | | | | |

| (表 RA-6-1 に統合 (一部削除)) | | | | | | | | |
|---|----------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|------|
| 表 RA - 6 - 2 【市】【専】 | | | | | | | | |
| 打放し合板型枠 (1 m ² 当たり) | | | | | | | | |
| 名 称 | 摘 要 | 単 位 | A 種 | B 種 | | C 種 | | 備考 |
| | | | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | |
| 合 板 | 型枠用厚 12 mm 900×1,800 mm | m ² m ³ | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 30% |
| さ ん 材 | | m ³ | 0.005 | 0.005 | 0.004 | 0.005 | 0.004 | 36% |
| 角 材 | | m | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 20% |
| 丸 パ イ プ | | 本 | 7.33 | 7.33 | 7.55 | 7.33 | 7.55 | 3% |
| パイプサポート | 溶融亜鉛メッキ | 個 | 0.44 | 0.44 | 0.33 | 0.44 | 0.33 | 5% |
| セパレータ | ボルト式 | 本 | 1.74 | 1.74 | 1.71 | 1.74 | 1.71 | 100% |
| フォームタイ | 座金とも | 個 | 3.48 | 3.48 | 3.42 | 3.48 | 3.42 | 30% |
| コーン | | kg | 3.48 | 3.48 | 3.42 | ＝ | ＝ | 30% |
| く ぎ 金 物 | | L | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| は く 離 剤 | | 人 | ＝ | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | |
| 型 わ く 工 | | 人 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.13 | 0.13 | |
| 普 通 作 業 員 | | 式 | 0.09 | 0.08 | 0.07 | 0.07 | 0.06 | |
| そ の 他 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| (注) 1. 備考欄の数値は、1 現場当たり損料率を示す。 2. コンクリート打設時の型枠点検及び保守を含む。 3. 「その他」の率対象は、合板、さん材、角材、丸パイプ、パイプサポート、セパレータ、フォームタイ、コーン、くぎ金物、はく離剤、型わく工及び普通作業員とする。 | | | | | | | | |
| 表 RA - 6 - 2 【市】【専】 | | | | | | | | |
| 打放し合板型枠 (1 m ² 当たり) | | | | | | | | |
| 名 称 | 摘 要 | 単 位 | A 種 | B 種 | | C 種 | | 備考 |
| | | | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | |
| 合 板 | 型枠用厚 12 mm 900×1,800 mm | m ² m ³ | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 30% |
| さ ん 材 | | m ³ | 0.005 | 0.005 | 0.004 | 0.005 | 0.004 | 36% |
| 角 材 | | m | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 20% |
| 丸 パ イ プ | | 本 | 7.33 | 7.33 | 7.55 | 7.33 | 7.55 | 3% |
| パイプサポート | 溶融亜鉛メッキ | 個 | 0.44 | 0.44 | 0.33 | 0.44 | 0.33 | 5% |
| セパレータ | ボルト式 | 本 | 1.74 | 1.74 | 1.71 | 1.74 | 1.71 | 100% |
| フォームタイ | 座金とも | 個 | 3.48 | 3.48 | 3.42 | 3.48 | 3.42 | 30% |
| コーン | | kg | 3.48 | 3.48 | 3.42 | ＝ | ＝ | 30% |
| く ぎ 金 物 | | L | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| は く 離 剤 | | 人 | ＝ | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | |
| 型 わ く 工 | | 人 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.13 | 0.13 | |
| 普 通 作 業 員 | | 式 | 0.09 | 0.08 | 0.07 | 0.07 | 0.06 | |
| そ の 他 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| (注) 1. 備考欄の数値は、1 現場当たり損料率を示す。 2. コンクリート打設時の型枠点検及び保守を含む。 3. 「その他」の率対象は、合板、さん材、角材、丸パイプ、パイプサポート、セパレータ、フォームタイ、コーン、くぎ金物、はく離剤、型わく工及び普通作業員とする。 | | | | | | | | |
| 表 RA - 6 - 2 【市】【専】 | | | | | | | | |
| 打放し合板型枠 (1 m ² 当たり) | | | | | | | | |
| 名 称 | 摘 要 | 単 位 | A 種 | B 種 | | C 種 | | 備考 |
| | | | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | |
| 合 板 | 型枠用厚 12 mm 900×1,800 mm | m ² m ³ | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 30% |
| さ ん 材 | | m ³ | 0.005 | 0.005 | 0.004 | 0.005 | 0.004 | 36% |
| 角 材 | | m | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 20% |
| 丸 パ イ プ | | 本 | 7.33 | 7.33 | 7.55 | 7.33 | 7.55 | 3% |
| パイプサポート | 溶融亜鉛メッキ | 個 | 0.44 | 0.44 | 0.33 | 0.44 | 0.33 | 5% |
| セパレータ | ボルト式 | 本 | 1.74 | 1.74 | 1.71 | 1.74 | 1.71 | 100% |
| フォームタイ | 座金とも | 個 | 3.48 | 3.48 | 3.42 | 3.48 | 3.42 | 30% |
| コーン | | kg | 3.48 | 3.48 | 3.42 | ＝ | ＝ | 30% |
| く ぎ 金 物 | | L | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| は く 離 剤 | | 人 | ＝ | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | |
| 型 わ く 工 | | 人 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.13 | 0.13 | |
| 普 通 作 業 員 | | 式 | 0.09 | 0.08 | 0.07 | 0.07 | 0.06 | |
| そ の 他 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| (注) 1. 備考欄の数値は、1 現場当たり損料率を示す。 2. コンクリート打設時の型枠点検及び保守を含む。 3. 「その他」の率対象は、合板、さん材、角材、丸パイプ、パイプサポート、セパレータ、フォームタイ、コーン、くぎ金物、はく離剤、型わく工及び普通作業員とする。 | | | | | | | | |
| 表 RA - 6 - 2 【市】【専】 | | | | | | | | |
| 打放し合板型枠 (1 m ² 当たり) | | | | | | | | |
| 名 称 | 摘 要 | 単 位 | A 種 | B 種 | | C 種 | | 備考 |
| | | | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | |
| 合 板 | 型枠用厚 12 mm 900×1,800 mm | m ² m ³ | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 30% |
| さ ん 材 | | m ³ | 0.005 | 0.005 | 0.004 | 0.005 | 0.004 | 36% |
| 角 材 | | m | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 20% |
| 丸 パ イ プ | | 本 | 7.33 | 7.33 | 7.55 | 7.33 | 7.55 | 3% |
| パイプサポート | 溶融亜鉛メッキ | 個 | 0.44 | 0.44 | 0.33 | 0.44 | 0.33 | 5% |
| セパレータ | ボルト式 | 本 | 1.74 | 1.74 | 1.71 | 1.74 | 1.71 | 100% |
| フォームタイ | 座金とも | 個 | 3.48 | 3.48 | 3.42 | 3.48 | 3.42 | 30% |
| コーン | | kg | 3.48 | 3.48 | 3.42 | ＝ | ＝ | 30% |
| く ぎ 金 物 | | L | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| は く 離 剤 | | 人 | ＝ | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | |
| 型 わ く 工 | | 人 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.13 | 0.13 | |
| 普 通 作 業 員 | | 式 | 0.09 | 0.08 | 0.07 | 0.07 | 0.06 | |
| そ の 他 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| (注) 1. 備考欄の数値は、1 現場当たり損料率を示す。 2. コンクリート打設時の型枠点検及び保守を含む。 3. 「その他」の率対象は、合板、さん材、角材、丸パイプ、パイプサポート、セパレータ、フォームタイ、コーン、くぎ金物、はく離剤、型わく工及び普通作業員とする。 | | | | | | | | |
| 表 RA - 6 - 2 【市】【専】 | | | | | | | | |
| 打放し合板型枠 (1 m ² 当たり) | | | | | | | | |
| 名 称 | 摘 要 | 単 位 | A 種 | B 種 | | C 種 | | 備考 |
| | | | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | |
| 合 板 | 型枠用厚 12 mm 900×1,800 mm | m ² m ³ | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 30% |
| さ ん 材 | | m ³ | 0.005 | 0.005 | 0.004 | 0.005 | 0.004 | 36% |
| 角 材 | | m | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 20% |
| 丸 パ イ プ | | 本 | 7.33 | 7.33 | 7.55 | 7.33 | 7.55 | 3% |
| パイプサポート | 溶融亜鉛メッキ | 個 | 0.44 | 0.44 | 0.33 | 0.44 | 0.33 | 5% |
| セパレータ | ボルト式 | 本 | 1.74 | 1.74 | 1.71 | 1.74 | 1.71 | 100% |
| フォームタイ | 座金とも | 個 | 3.48 | 3.48 | 3.42 | 3.48 | 3.42 | 30% |
| コーン | | kg | 3.48 | 3.48 | 3.42 | ＝ | ＝ | 30% |
| く ぎ 金 物 | | L | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| は く 離 剤 | | 人 | ＝ | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | |
| 型 わ く 工 | | 人 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.13 | 0.13 | |
| 普 通 作 業 員 | | 式 | 0.09 | 0.08 | 0.07 | 0.07 | 0.06 | |
| そ の 他 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| (注) 1. 備考欄の数値は、1 現場当たり損料率を示す。 2. コンクリート打設時の型枠点検及び保守を含む。 3. 「その他」の率対象は、合板、さん材、角材、丸パイプ、パイプサポート、セパレータ、フォームタイ、コーン、くぎ金物、はく離剤、型わく工及び普通作業員とする。 | | | | | | | | |
| 表 RA - 6 - 2 【市】【専】 | | | | | | | | |
| 打放し合板型枠 (1 m ² 当たり) | | | | | | | | |
| 名 称 | 摘 要 | 単 位 | A 種 | B 種 | | C 種 | | 備考 |
| | | | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | |
| 合 板 | 型枠用厚 12 mm 900×1,800 mm | m ² m ³ | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 30% |
| さ ん 材 | | m ³ | 0.005 | 0.005 | 0.004 | 0.005 | 0.004 | 36% |
| 角 材 | | m | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 20% |
| 丸 パ イ プ | | 本 | 7.33 | 7.33 | 7.55 | 7.33 | 7.55 | 3% |
| パイプサポート | 溶融亜鉛メッキ | 個 | 0.44 | 0.44 | 0.33 | 0.44 | 0.33 | 5% |
| セパレータ | ボルト式 | 本 | 1.74 | 1.74 | 1.71 | 1.74 | 1.71 | 100% |
| フォームタイ | 座金とも | 個 | 3.48 | 3.48 | 3.42 | 3.48 | 3.42 | 30% |
| コーン | | kg | 3.48 | 3.48 | 3.42 | ＝ | ＝ | 30% |
| く ぎ 金 物 | | L | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| は く 離 剤 | | 人 | ＝ | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | |
| 型 わ く 工 | | 人 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.13 | 0.13 | |
| 普 通 作 業 員 | | 式 | 0.09 | 0.08 | 0.07 | 0.07 | 0.06 | |
| そ の 他 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| (注) 1. 備考欄の数値は、1 現場当たり損料率を示す。 2. コンクリート打設時の型枠点検及び保守を含む。 3. 「その他」の率対象は、合板、さん材、角材、丸パイプ、パイプサポート、セパレータ、フォームタイ、コーン、くぎ金物、はく離剤、型わく工及び普通作業員とする。 | | | | | | | | |
| 表 RA - 6 - 2 【市】【専】 | | | | | | | | |
| 打放し合板型枠 (1 m ² 当たり) | | | | | | | | |
| 名 称 | 摘 要 | 単 位 | A 種 | B 種 | | C 種 | | 備考 |
| | | | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | |
| 合 板 | 型枠用厚 12 mm 900×1,800 mm | m ² m ³ | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 30% |
| さ ん 材 | | m ³ | 0.005 | 0.005 | 0.004 | 0.005 | 0.004 | 36% |
| 角 材 | | m | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 20% |
| 丸 パ イ プ | | 本 | 7.33 | 7.33 | 7.55 | 7.33 | 7.55 | 3% |
| パイプサポート | 溶融亜鉛メッキ | 個 | 0.44 | 0.44 | 0.33 | 0.44 | 0.33 | 5% |
| セパレータ | ボルト式 | 本 | 1.74 | 1.74 | 1.71 | 1.74 | 1.71 | 100% |
| フォームタイ | 座金とも | 個 | 3.48 | 3.48 | 3.42 | 3.48 | 3.42 | 30% |
| コーン | | kg | 3.48 | 3.48 | 3.42 | ＝ | ＝ | 30% |
| く ぎ 金 物 | | L | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| は く 離 剤 | | 人 | ＝ | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | |
| 型 わ く 工 | | 人 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.13 | 0.13 | |
| 普 通 作 業 員 | | 式 | 0.09 | 0.08 | 0.07 | 0.07 | 0.06 | |
| そ の 他 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| (注) 1. 備考欄の数値は、1 現場当たり損料率を示す。 2. コンクリート打設時の型枠点検及び保守を含む。 3. 「その他」の率対象は、合板、さん材、角材、丸パイプ、パイプサポート、セパレータ、フォームタイ、コーン、くぎ金物、はく離剤、型わく工及び普通作業員とする。 | | | | | | | | |
| 表 RA - 6 - 2 【市】【専】 | | | | | | | | |
| 打放し合板型枠 (1 m ² 当たり) | | | | | | | | |
| 名 称 | 摘 要 | 単 位 | A 種 | B 種 | | C 種 | | 備考 |
| | | | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | |
| 合 板 | 型枠用厚 12 mm 900×1,800 mm | m ² m ³ | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 30% |
| さ ん 材 | | m ³ | 0.005 | 0.005 | 0.004 | 0.005 | 0.004 | 36% |
| 角 材 | | m | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 20% |
| 丸 パ イ プ | | 本 | 7.33 | 7.33 | 7.55 | 7.33 | 7.55 | 3% |
| パイプサポート | 溶融亜鉛メッキ | 個 | 0.44 | 0.44 | 0.33 | 0.44 | 0.33 | 5% |
| セパレータ | ボルト式 | 本 | 1.74 | 1.74 | 1.71 | 1.74 | 1.71 | 100% |
| フォームタイ | 座金とも | 個 | 3.48 | 3.48 | 3.42 | 3.48 | 3.42 | 30% |
| コーン | | kg | 3.48 | 3.48 | 3.42 | ＝ | ＝ | 30% |
| く ぎ 金 物 | | L | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| は く 離 剤 | | 人 | ＝ | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | |
| 型 わ く 工 | | 人 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.13 | 0.13 | |
| 普 通 作 業 員 | | 式 | 0.09 | 0.08 | 0.07 | 0.07 | 0.06 | |
| そ の 他 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| (注) 1. 備考欄の数値は、1 現場当たり損料率を示す。 2. コンクリート打設時の型枠点検及び保守を含む。 3. 「その他」の率対象は、合板、さん材、角材、丸パイプ、パイプサポート、セパレータ、フォームタイ、コーン、くぎ金物、はく離剤、型わく工及び普通作業員とする。 | | | | | | | | |
| 表 RA - 6 - 2 【市】【専】 | | | | | | | | |
| 打放し合板型枠 (1 m ² 当たり) | | | | | | | | |
| 名 称 | 摘 要 | 単 位 | A 種 | B 種 | | C 種 | | 備考 |
| | | | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (一般ラ メン) | 鉄 筋 コンクリート造 建物 (壁式) | |
| 合 板 | 型枠用厚 12 mm 900×1,800 mm | m ² m ³ | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 30% |
| さ ん 材 | | m ³ | 0.005 | 0.005 | 0.004 | 0.005 | 0.004 | 36% |
| 角 材 | | m | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 20% |
| 丸 パ イ プ | | 本 | 7.33 | 7.33 | 7.55 | 7.33 | 7.55 | 3% |
| パイプサポート | 溶融亜鉛メッキ | 個 | 0.44 | 0.44 | 0.33 | 0.44 | 0.33 | 5% |
| セパレータ | ボルト式 | 本 | 1.74 | 1.74 | 1.71 | 1.74 | 1.71 | 100% |
| フォームタイ | 座金とも | 個 | 3.48 | 3.48 | 3.42 | 3.48 | 3.42 | 30% |
| コーン | | kg | 3.48 | 3.48 | 3.42 | ＝ | ＝ | 30% |
| く ぎ 金 物 | | L | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| は く 離 剤 | | 人 | ＝ | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | |
| 型 わ く 工 | | 人 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.13 | 0.13 | |
| 普 通 作 業 員 | | 式 | 0.09 | 0.08 | 0.07 | 0.07 | 0.06 | |
| そ の 他 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| (注) 1. 備考欄の数値は、1 現場当たり損料率を示す。 2. コンクリート打設時の型枠点検及び保守を含む。 3. 「その他」の率対象は、合板、さん材、角材、丸パイプ、パイプサポート、セパレータ、フォームタイ、コーン、くぎ金物、はく離剤、型わく工及び普通作業員とする。 | | | | | | | | |
| 表 RA - 6 - 2 【市】【専】 | | | | | | | | |
| 打放し合板型枠 (1 m ² 当たり) | | | | | | | | |